

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 036

Medical Technology



BATCHPLUKKING OG FLERBRUKERPLUKKING AV MIKROOPTISKE KOMPONENTER

Kunden

Schölly Fiberoptic GmbH er en familiebedrift med base i Denzlingen (Baden-Württemberg/Tyskland). De har aktivitet over hele verden. Bedriften ble etablert i 1973 og har utviklet seg til å bli en ledende leverandør av komplekse systemer for visualisering til både medisin og annen industri. Schölly er verdens ledende aktør innen 3D endoskopi, som hjelper kirurger under kikkeshullskirurgi. Bilbransjen, elektronikkindustrien og luftfartsindustrien benytter også endoskopiprodukter fra Schölly. Schölly gruppen har mer enn 560 ansatte spredd over 11 lokasjoner i 8 land.

For mer informasjon:
www.kardex-remstar.com



1

Oppgaven

Sterk vekst i etterspørsel og utvidelse av produksjonen stilte krav til forbedringer også i internlogistikken. Ideen var å knytte produksjonen og internlogistikken tettere sammen og effektivisere prosessene. Den nye sonen for smågods skulle romme omkring 4.700 forskjellige komponenter, halvfabrikata og ferdigprodukter.



2

Løsning



Internlogistikken på den nye Schölly fabrikk inneholder følgende prosesser: inngående godshåndtering, innlagring og plukking, pakking og forsendelse. Innlagring og plukking håndteres ved hjelp av 4 Shuttle XP 250 lagerautomater fra Kardex Remstar, hver med portåpninger i to forskjellige etasjer. Power Pick Global (PPG), fra Kardex Remstar, er integrert med toveiskommunikasjon med Schölly sin ERP software. PPG sikrer oversiktlig lagring av smådeler (som f.eks optiske linser). Godset plukkes etter FIFO prinsippet og de enkelte ordrene buntet i batcher. Et „pick-to-light“ system benyttes for å sikre at rett produkt plukkes fra og til rett lokasjon. Flerbrukerplukking (multi user picking) betyr at hvert plukkeoppdrag er tilordnet en bestemt farge og operatørene kan hjelpe hverandre å plukke flere plukkeordre samtidig. Serienumre sjekkes med en strekkodeleser, slik at man alltid har full kontroll på hver lille del.

4

Fordelene med ett blick

- Vesentlig mer effektiv plukking takket være batchplukking kombinert med flerbrukerplukking
- Software fra Kardex Remstar integrert med LED pekere og „pick-to-light“ system forbedret plukkpresisjonen betydelig
- Plukkvogner forbedret ergonomien og økte gjennomløpshastigheten
- Redusert gangtid som følge av „gods-til-person“ prinsippet

3

Prosessbeskrivelse

Vi stiller gjerne opp i et uforpliktende møte for å forklare nærmere om prosessene.

5

Leveranseomfang

- 4 Shuttle XP 250 (B x D x H: 3.050 x 610 x 11.850 mm)
- „Pick-by-light“ med LED peker
- 3 „pick-to-light“ plukkvogner (W-LAN)
- Power Pick Global (software fra Kardex Remstar) med funksjoner for håndtering av kostnadsbærer, serienummer, lagertelling, batch plukking og flerbrukerplukking
- Integrert med Microsoft Navision ERP via ODBC transfer



For mer informasjon:
www.kardex-remstar.com

