

Storage
Order Picking
Handling & Automation

Case Study 037

Electronics



LAGRING AV UTSTYR FOR KRAFTNETT VED LAV LUFTFUKTIGHET

Kunden

Shanghai Electric High Voltage Industrial Co., Ltd. (SEHVIC) er en datterbedrift av Shanghai Extra High Voltage Power Transmission Company (SMEPC). SEHVIC renoverer og bygger ut kraftnett fra 220 kV og oppover. I tillegg reparerer, vedlikeholder og idriftsetter de kraftnettutstyr.

For mer informasjon:
www.kardex-remstar.com



1

Oppgaven

Komponenter og deler som brukes til idriftsettelse, reparasjon og velikehold av kraftverksutstyr og anlegg, må lagres under kontrollerte klimatiske forhold. På tross av at mange av delene fyller stort volum, benytter man kun 100 m² til lagring ved det nye anlegget til SEHVIC. I tillegg krever kunden hurtig plukking av deler fra et omfangsrikt beredskapslager. Dette er spesielt krevende da mange av komponentene er relativt like.



2

Løsning



Løsningen fra Kardex Remstar består av to Shuttle Xplus, begge utstyrt med avfuktere. Takket være det kompakte designet av XP Plus, var det mulig å utnytte et hjørne i bygget til fulle ved at automatene ble montert i en L-form. Power Pick Global holder styr på alle delene og virksomheten kan nå plukke rett komponent effektivt og presist.

4

Fordelene med ett blick

- Hurtig tilgang til reservedeler
- Avfuktere sikrer lagring ved lav luftfuktighet
- Mer oversiktlig lager
- Så og si null plukkefeil takket være „pick-by-light“ plukkeanvisning
- 270 m² lagringsplass på bare 41.12 m² gulvareale
- Optimal utnyttelse av plass som følge av at lagerautomatene er montert i L-format layout

3

Prosessbeskrivelse

Vi stiller gjerne opp i et uforpliktende møte for å forklare nærmere om prosessene

5

Leveranseomfang

- 2 Shuttle Xplus (B x D x H: 7.040 x 2.921 x 4.950 mm)
- Avfuktere som sikrer stabil luftfuktighet rundt 45% (gjennomsnittet i Shanghai er omkring 80%)
- LED peker for lokasjonsindikasjon
- Power Pick Global, lagerstyringssoftware fra Kardex Remstar
- Manuelt hylleuttrekk

