

## Flytting til nye lokaler gikk etter planen

### Electrics and Electronics



Dorma bestemte seg for å flytte fra Bonn til sitt hovedkvarter 100 kilometer unna i Ennepatal, dette for å kunne produsere kretskort på en bedre prosessorientert måte og nærmere den mekaniske produksjonen. Etter at flytten var gjennomført i henhold til planen av Kardex Remstar. Blir 8.500 komponenter lagret på minst mulig plass, i sju Kardex Remstar vertikale karuseller (Paternoster) på den nye lokasjonen.

#### Fordelene med ett blick

- 7 paternostre flyttet til nye lokaler
- Nede-tid på grunn av flytten ble minimal
- Ingen forsinkelser i leveranser, takket være god planlegging
- Penger spart ved å gjennomføre service på maskinene, erstatte reservedeler og elektrisk sikkerhetssjekk i forbindelse med flytten

For mer informasjon:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



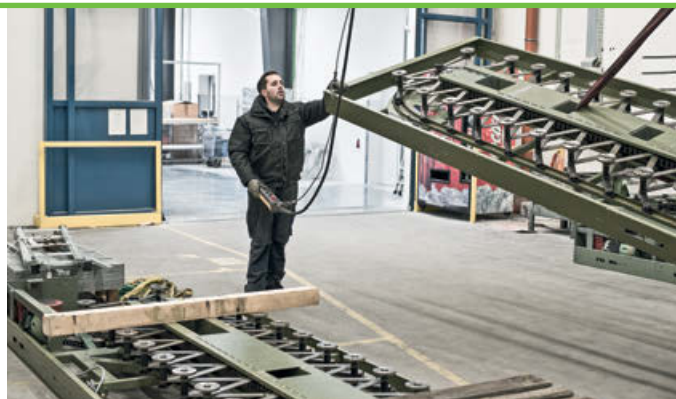
## 1 Kunden



Dorma har ca. 70 ansatte og produserer kretskort for automatiske dører, selv-lukkende panikk bolter og elektroniske sylindere lokk, som blir montert av Dorma Group. Selskapet har historie 100 år tilbake og produserer løsninger for åpning og lukking av dører.

## 2 Oppgaven

For at Dorma skulle kunne fokusere enda mer på sine kunder i fremtiden, var det en rekke tiltak og investeringer på agendaen på Dorma's tyske fasiliteter. Dette var årsaken til at elektronikk produksjonen ble flyttet fra Bonn til Ennepetal, nærmere den mekaniske produksjonen. Produksjonen måtte midlertidig stoppes under flytten. De gamle lokalene i Bonn hadde en vanskelig tilgang og paternostrene var plassert i andre etasje. Gulvet i bygningen kunne ikke bære en gaffeltruck, noe som gjorde demonteringen til en stor utfordring. Det nye bygget i Ennepetal har i motsetning maskinene plassert på bakkenivå og med store praktiske porter og et stort areal.



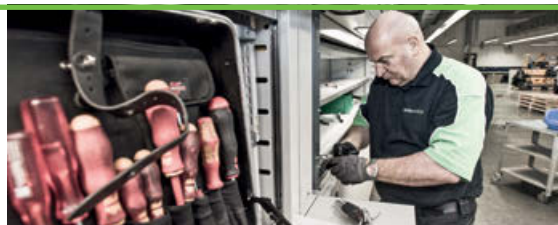
## 3 Løsning



„På tross av et år med høye salgstall, har vi kunne pre-produsert nok kretskort slik at vi har kunnet levere til våre fabrikker under flytten“ forklarer fabrikkssjef Jürgen Klötcher. Dette ble organisert i tett samarbeid med de som var ansvarlige for flyttingen mellom lokasjonene. For å holde nede-tiden til en minimum, paternostrene ble demontert og flyttet fra den gamle lokasjonen til den nye av erfarne Kardex Remstar teknikere. Lagerautomatene ble demontert i den motsatte rekkefølgen av den de ble oppmontert. Portåpningene kom først, deretter kontroller skapet, Switch kabinettet, hyllene og til slutt panelene. På det gamle lageret i Bonn ble demonteringen gjort ved hjelp av lettere løfteutstyr og maskinene ble løftet ned fra andre etasje til bakkenivå. På det nye lageret i Ennepetal kunne monteringen skje som normal ved hjelp av gaffeltruck og kraner. Resultatet ble at paternostrene var tilgjengelig for bruk og lagring av 8.500 komponenter i det nye lageret på veldig kort tid.

## 4 Leveranseomfang

- Flytt, prosjekt planlegging og rådgivning av Kardex Remstar LCS
- 7 Megamat Paternostre demontert (høyde: 5 m, bredde: 4 m)
- Transport fra Bonn til Ennepetal 100 kilometer
- Montering av 7 stk. Kardex paternostre på ny lokasjon, service, flytt av reservedeler og elektrisk sikkerhetssjekk gjennomført



**Personlig informasjon for å optimere din internlogistikk:**

service.remstar.no@kardex.com  
www.kardex-remstar.no