

Forskningsprøver lagret i et kontrollert miljø

Pharmaceutical industry



Merck er et ledende vitenskaps- og teknologiselskap innen farmasøytisk og kjemisk industri. Merck KGaA trengte en spesiell lagringsløsning for sin nybygde forskningsbygning i Darmstadt, Tyskland. Kardex Remstar leverte en kundetilpasset løsning for de gjeldende lagringskrav.

Fordelene med ett blikk

- Sikker lagring i et temperert miljø
- Enkel tilgang til lagrede varer
- Forbedret ergonomi
- 66% plassbesparelse

For mer informasjon:
www.kardex-remstar.com



1 Kunden



Merck har målsettingen til å forandre verden gjennom vitenskap og teknologi. Merck har 50.000 ansatte i 66 land over hele verden og leverer spesialiserte produkter innen farmasi, helse og legemiddel. Darmstadt-området er Mercks største forsknings- og utviklingscenter.

2 Oppgaven

For det nybygde forskningsbygget i Darmstadt-området ble det planlagt tre lagringssoner i kontrollert miljø for tilførsel, forberedelse, styring og lagring av farmasøytiske forskningsstoffer. Forskningsstoffene krever et spesielt lagringsmiljø, derfor ble det opprettet et avkjølt og et dypfrosset lagringsområde. Laboratoriepersonalet trengte tilgang til varene fra et område med normal romtemperatur. I tillegg måtte de kontrollerte lagringsforholdene sikres ved et redundanssystem.



3 Løsning



Kardex Remstar implementerte tre standard Shuttle XP heisautomater hos Merck som har blitt modifisert for bruk i avkjølt miljø. En Shuttle XP brukes til hvert lagringsområde. Boksene til alle tre Shuttle XP heisautomatene er utstyrt med skillevegger for oppdeling til mindre lokasjoner. I tillegg er laserpekere og posisjonsindikatorer installert. De angir nøyaktig plasseringen av den enkelte varen på brettet og identifiserer den rette varen som skal plukkes. De to luftkondisjonerte Shuttle XP heisautomatene kjøles ned av en kjøleenhet. I tillegg er det i tilfelle en feil, en ekstra kjøleenhet med sensorer tilgjengelig. Luften er avfuktet av en lufttørker for å hindre fuktighet fra kondensering i maskinen. Shuttle XP er kledd med isolasjonspaneler, operatørene har tilgang til varene direkte fra laboratoriet hvor det er normal romtemperatur.

4 Leveranseomfang

- 3 Shuttle XP500 heisautomater 3.650 x 813 x 7.950 mm
- 3 kjølesystemer med redundans
- Portåpning i romtemperatur
- Kontroll av luftfuktighet
- Laserpeker
- Lagerstyringssystemet Power Pick Global (grensesnitt til hostsystem)



Personlig informasjon for å optimere din internlogistikk:

info.remstar.no@kardex.com
www.kardex-remstar.no